

## PANEL COMPOSITE NEOPLAK

### CARACTERÍSTICAS

NEOPLAK transmite la calidez y textura de la madera así como la frialdad y dureza de los metales, con las ventajas propias de los composites Alucoil®, que destacan por la planimetría del producto. El resultado es un producto de características extraordinarias para uso arquitectónico y decorativo en interior y exterior que no necesita de mantenimiento alguno.

La aplicación de NEOPLAK abre un nuevo mundo de posibilidades a la hora de planificar soluciones constructivas y optimizar los recursos futuros. Fachadas con bajos niveles de mantenimiento y aspecto impecable, cerramientos sólidos e inalterables... el uso de NEOPLAK, garantiza resultados duraderos, fiables y con una alta resistencia mecánica, así como una inmejorable adaptación al entorno

NEOPLAK es un panel composite formado por dos láminas de aluminio, unidas por un núcleo FR, con acabados madera y metales de diferentes tonalidades, obtenidos por la aplicación de un FILM de PVC de alta resistencia a la intemperie.

Planicidad, ligereza y resistencia al fuego, son las tres características que hacen que el panel NEOPLAK se adapte a las máximas exigencias de seguridad contra el fuego que marca el código Técnico de la Edificación con una clasificación B-s1, d0. Las prestaciones del núcleo mineral responden a los requerimientos para seguridad en caso de incendio con referencia a revestimiento y envolventes de fachadas en sus diferentes sistemas de montaje.

### VENTAJAS

Excelente formabilidad, resistencia excepcional en relación al peso, planicidad arquitectónica extrema, y un medio rentable de alcanzar los criterios de diseño que no sería posible ni física ni económicamente posible con otros materiales de construcción de fachada.

La resistencia a la corrosión del panel composite proporciona la flexibilidad de diseño fundamental y el rendimiento a largo plazo exigido por casi cualquier aplicación comercial.

Esta combinación de beneficios puede realzar su proyecto más imaginativo, y ayudar a mantener su apariencia mucho tiempo después de la finalización.

Los paneles tan sólo precisan de una limpieza con agua y jabón neutro para lucir como el primer día. No utilizar productos ácidos ni abrasivos ya que estos pueden afeardar la capa de protección acrílica afeando el color e incluso puede provocar deslaminación del acabado de PVC.

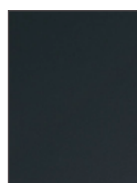
### APLICACIONES

Está especialmente recomendado para los sectores de nueva construcción de fachada ventilada así como la renovación de las mismas. Puede usarse en fachadas ventiladas, semiventiladas o herméticas.

### MEDIDAS Y ACABADOS EN STOCK

| ESPESOR | LARGO | ANCHO | OBSERVACIONES  |
|---------|-------|-------|--|
| 4,0 mm  | 5.000 | 1.250 | T0003, W0024, W0025, W0026, W0027, W0035, W0036, M0057 |

Consultar pedido mínimo y disponibilidad de otros acabados y medidas.



T0003  
Gris Tormenta



W0024  
Abedul Natural



W0025  
Cerezo



W0026  
Nogal Rústico



W0027  
Nogal Balsámico



W0035  
Roble dorado



W0036  
Nogal



M0057  
Avellino rost

## COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO

| CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES DEL PANEL   |  |
|---|--|
| Espesor total   | 4 mm   |
| Espesor del aluminio  | 0,4 mm   |
| Peso  | 7,41 kg/m <sup>2</sup>   |
| Ancho estándar  | 1.250 mm   |
| Largo estándar  | 5.000 mm   |
| Longitud mínima / máxima (bajo pedido)  | 2.000 / 7.000 mm   |
| Núcleo  | Mineral FR   |
| Tolerancia espesor  | +0,2 mm  |
| Tolerancia ancho  | +2,5 mm  |
| Tolerancia longitud   | +20 mm   |
| Tolerancia diagonales   | ± 2 mm/m   |
| CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL PANEL   |  |
| Momento de inercia (J)  | 0,2603 (cm <sup>4</sup> /m) DIN 53293  |
| Rigidez (EJ)  | 1.822 (KNcm <sup>2</sup> /m) DIN 53293   |
| Módulo resistente (W)   | 0,13015 (cm <sup>3</sup> /m) DIN 53293   |
| Módulo elástico (E)   | 15.707 (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 527-1/2   |
| Carga de rotura (R <sub>m</sub> )   | 43,26 (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 527-1/2  |
| Límite elástico (R <sub>p0,2</sub> )  | 30,69 (N/mm <sup>2</sup> ) UNE EN ISO 527-1/2  |
| Alargamiento a la rotura (A)  | 5,62 (%) UNE EN ISO 527-1/2  |
| Reducción sonora (R <sub>w</sub> )  | 29,7 (dB) UNE EN ISO 717-1   |
| Aislamiento acústico (R <sub>A</sub> )  | 29,4 (dB) NBE-CA-88  |
| Resistencia térmica (R)   | 0,0113 (m <sup>2</sup> K/W) UNE 92-202-89:1989   |
| Conductividad térmica (λ)   | 0,410 (W/mK) UNE 92-202-89:1989  |
| Estabilidad respecto a la Temperatura   | -50°C / +80°C  |
| CARACTERÍSTICAS DEL ALUMINIO  |  |
| Aleación del aluminio   | 3005 UNE EN 573-3  |
| Carga de rotura (R <sub>m</sub> )   | 170 (N/mm <sup>2</sup> )   |
| Límite elástico (R <sub>p0,2</sub> )  | 151 (N/mm <sup>2</sup> )   |
| Alargamiento a la rotura (A)  | 3,5 (%)  |
| Módulo elástico (E)   | 70.000 (N/mm <sup>2</sup> )  |
| Dilatación térmica (α)  | 2,3 (mm/m) Δ 100°  |
| CLASIFICACIÓN AL FUEGO  |  |
| Sector construcción   | B s1 d0 UNE EN ISO 13501   |
| CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DECORATIVO  |  |
| Cara interior   | Prelacado  |
| Cara exterior   | Film decorativo de PVC de 200 μ con impresión imitación madera y metales   |
| PROPIEDADES FÍSICAS DE LA CARA EXTERIOR   |  |
| Espesor del film ECCA T1  | 200 μ  |
| Resistencia a la tracción DIN 53456   | > 20 N/mm <sup>2</sup>   |
| Extensión DIN 53456   | > 80%  |
| Resistencia a la intemperie DIN 53456   | Radiación solar total máxima admisible es 8>GJ/m <sup>2</sup> en el Xenotest 450 grado 4 en la escala de grises (DIN EN 20105-A02) correspondiente a los requisitos RAL-GZ 716/1 parte 7 |
| CORROSIÓN Y RESISTENCIA QUÍMICA   |  |
| Ensayo de niebla salina ECCA T8   | Clase 3, según tabla C4 (EN 1396) 1.000 horas de ensayo  |
| Test de humedad ISO 6270  | Sin cambios en 1.000 horas de ensayo   |
| QUV-B test ECCA T10 (500 horas de ciclo de luz de ensayo)   | Cambios de color E ≤ 1<br>Reducción de brillo ≤ 10%<br>Caleo ≤ 10%   |
| INFORMACIÓN ADICIONAL   |  |
| Al tratarse de un folio acrílico su temperatura de plegado deberá ser superior a 10°C y no puede evitarse la aparición de una línea blanca al plegarlo. |  |