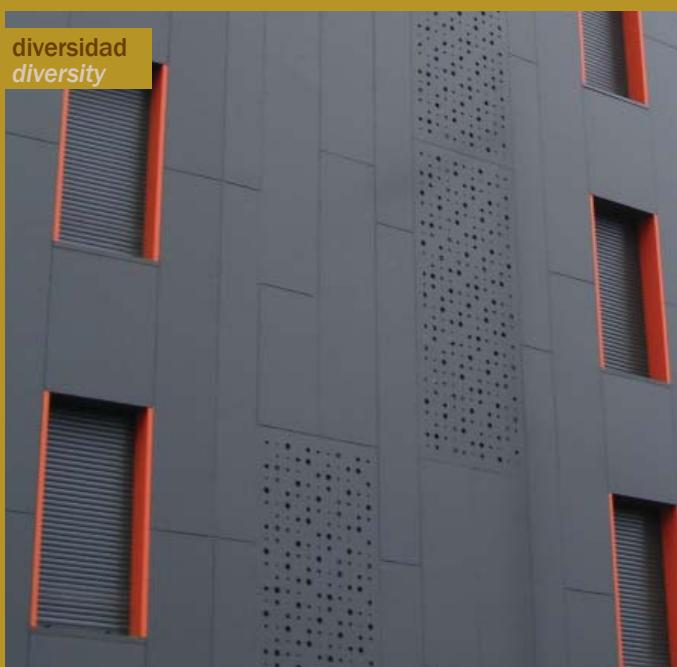


...L...O...T...Y

**LÁMINAS  
CONSTRUCTIVAS  
Y DECORATIVAS**

**CONSTRUCTIVE  
& DECORATIVE  
SHEETS**





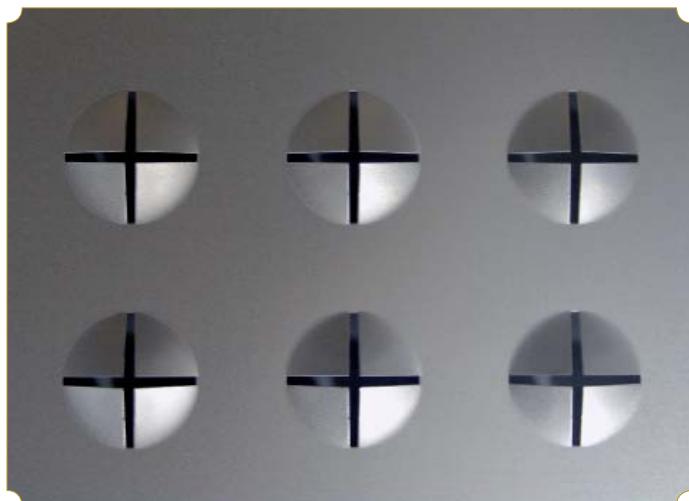
## MODELOS ESPECIALES SPECIAL PATTERNS

**MEDIDAS MÁXIMAS** | 2.000 x 6.000mm Trenzado / Braided  
**MAXIMUM MEASURES** | 1.000 x 6.000mm Rejilla ventilación / Ventilation grille

**ESPESOR** | 1 - 1,5mm  
**THICKNESS**

**MATERIALES** | Aluminio, Cobre, Acero inoxidable  
**MATERIALS** | Aluminium, Copper, Stainless steel

**MECANIZADOS** | Corte, Curvado, Plegado, Perforado y Embutido  
**MACHINING** | Cutting, Curved, Folding, Perforated & Embossed



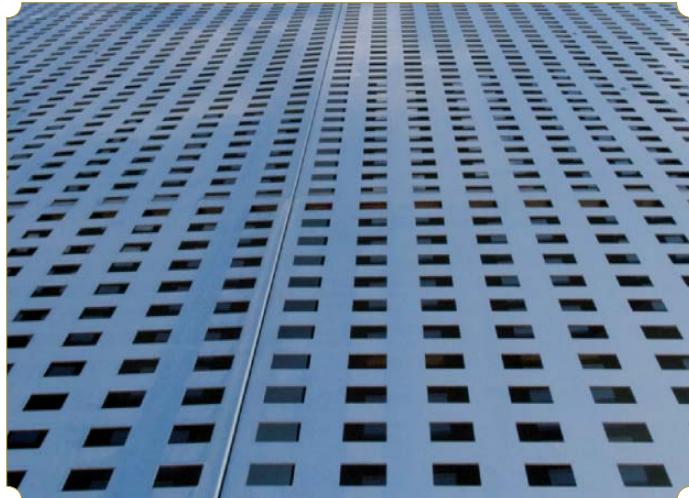
## MODELOS DE EMBUTICIONES EMBOSSING PATTERNS

**MEDIDAS MÁXIMAS** | 2.000 x 6.000mm  
**MAXIMUM MEASURES**

**ESPESOR** | 1 - 2mm  
**THICKNESS** | 2 - 4mm (Composite de aluminio / Aluminium composite)

**MATERIALES** | Aluminio, Composite de aluminio, Cobre, Acero inoxidable, PVC  
**MATERIALS** | Aluminium, Aluminium composite, Copper, Stainless steel, PVC

**MECANIZADOS** | Corte, Fresado, Curvado, Plegado, Perforado y Embutido  
**MACHINING** | Cutting, Milling, Curved, Folding, Perforated & Embossed



## MODELOS DE PERFORACIONES DRILLING PATTERNS

**MEDIDAS MÁXIMAS** | 2.000 x 6.000mm  
**MAXIMUM MEASURES**

**ESPESOR** | 1 - 3mm  
**THICKNESS** | 2 - 4mm (Composite de aluminio / Aluminium composite)

**MATERIALES** | Aluminio, Composite de aluminio, Cobre, Acero inoxidable, PVC  
**MATERIALS** | Aluminium, Aluminium composite, Copper, Stainless steel, PVC

**MECANIZADOS** | Corte, Fresado, Curvado, Plegado, Perforado y Embutido  
**MACHINING** | Cutting, Milling, Curved, Folding, Perforated & Embossed

Suave, seductora simplicidad de SLOTY, el material que permite la máxima libertad constructiva y la expresividad decoradora más original y elocuente.

Los efectos de SLOTY sobre materiales son muy variados en función del propio material, su espesor y el tipo de mecanizado aplicado; creando efectos sorprendentes que realzan el ambiente y lo convierten en una herramienta decorativa en alza.

SLOTY reúne todas las condiciones para ser aplicado como elemento arquitectónico o decorador, integrándose o modelando cualquier tipo de superficie con sorprendentes resultados.

SLOTY's seductive simplicity, softness, the construction material that allows maximum freedom and most original decorative expressiveness and eloquence).

SLOTY's effects on materials are varied depending on the material, its thickness and the type of machining applied; creating stunning effects that enhance the environment and make it a decorative tool increasing.

SLOTY meets all the conditions to be applied as an architectural element or decorator, by integrating or by modeling any surface with amazing results.

SLOTY son planchas metálicas transformadas con golpe en seco (embuticiones) o perforadas con múltiples combinaciones según el efecto estético o arquitectónico deseado.

SLOTY se basa en el uso de diferentes materiales que permiten una maleabilidad extra a la hora de practicar los diferentes efectos de acabado tales como perforaciones o embuticiones, sin que por ello pierdan sus cualidades de durabilidad o resistencia. Dentro de estos materiales el aluminio composite ofrece claras ventajas respecto al resto al poder usarse como elemento arquitectónico y aislante de gran rigidez y fácil mecanización.

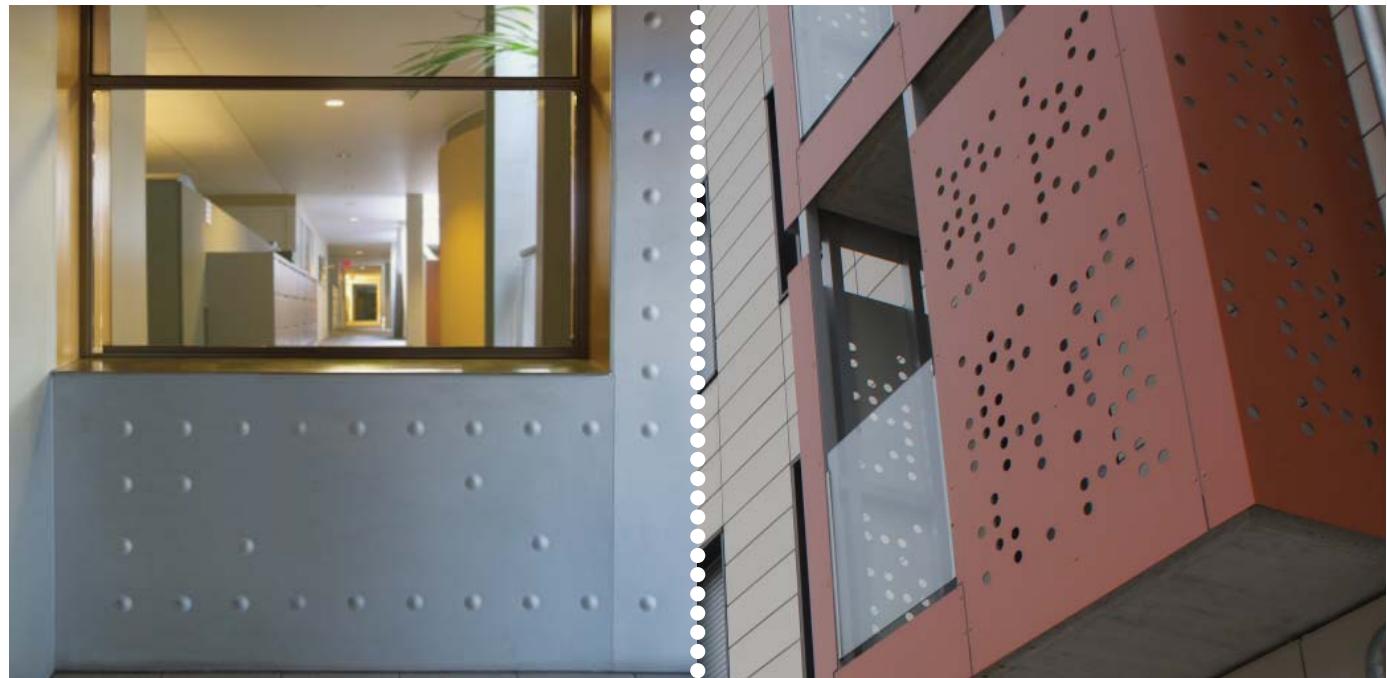
### PERFORACIONES

Las perforaciones también pueden usarse para desarrollar láminas únicas. Puede elegirse entre perforaciones redondas o cuadradas, rectangulares o hechas a medida. Incluso láminas en forma de ola con perforaciones.

Las perforaciones pueden practicarse como se necesite. En las aplicaciones, los huecos para paso de luz, por ejemplo, pueden practicarse previamente.

### EMBUTICIONES

Los golpes en seco en los diferentes tipos de material pueden distribuirse aleatoriamente. Los diferentes modelos de embutición pueden combinarse y distribuirse en posiciones específicas dentro de la lámina. Las láminas pueden plegarse o mecanizarse para construir diferentes formas: cajas, cubos o formas variadas sobre todo si se usa el aluminio composite.



### MATERIALES UTILIZADOS

Aluminio, Composite de aluminio, Acero inoxidable, Cobre, PVC y en general cualquier material que permita una buena maleabilidad sin roturas.

### TRATAMIENTOS DE LA SUPERFICIE

- **Anodizado:** consiste en la aplicación artificial de una película de óxido. Es muy empleado en el tratamiento anticorrosión para el aluminio.
- **Lacado:** la aplicación de pintura pulverizada con altas temperaturas a los metales por medio de fuerzas electroestáticas. Se trata de un grueso revestimiento de 50 micras de pintura que se sirve según cartal RAL.

SLOTY are metal plates transformed with blow dry (embossed) or perforated with multiple combinations depending on the desired architectural or aesthetic effect.

SLOTY is based on the use of different materials to provide extra malleability when doing the different finishes such as perforations or dimples, without thereby losing its strength or durability qualities. Within these, the aluminium composite offers distinct advantages over the rest for being able to be used as an architectural element and insulating high rigidity and easy machining.

### PERFORATIONS

The perforations also be used to develop unique sheets. You can choose between round or square, rectangular or custom tailored perforations. Even as wave plates with perforations.

The perforations may be performed as needed. In applications, the holes for passage of light, for example, can be performed previously.

### FORMINGS

Blows to dry different types of material may be distributed randomly. Different models may be combined embossing and distributed in specific positions within the sheet.

The sheets can be folded or machined to build different shapes: boxes, cubes or various forms especially if used aluminium composite.

### MATERIALS USED

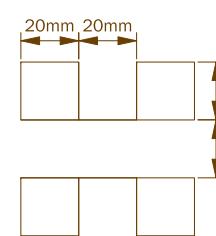
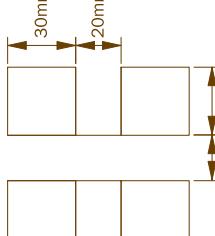
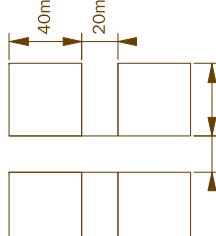
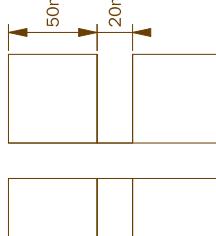
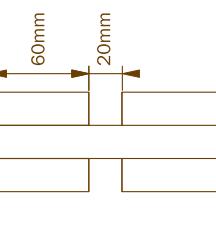
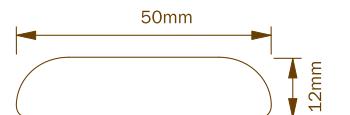
Aluminium, composite, stainless steel, copper, PVC and in general, any material that allows good malleability without breakage.

### SURFACE TREATMENTS

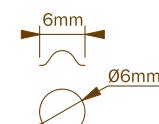
- **Anodizing:** is the artificial application of an oxide film. It is widely used in anti-corrosion treatment for the aluminium.
- **Lacquered:** applying powder paint with high temperature to metals through electrostatic forces. It is a 50 micron thick coating of paint served according to RAL chart.

**TRENZADO  
BRAIDED**

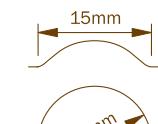
Distancia entre perforaciones: 20mm.  
Distance between punches: 20mm.

**1T. T20/20****2T. T30/30****3T. T40/40****4T. T50/50****5T. T60/20**
**REJILLA DE VENTILACIÓN  
VENTILATION GRILLE**
**1V. RV50/12**

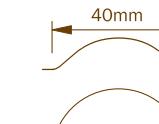
Distancia mínima entre centros:  
Dcha - Izqda: 55mm.  
Arriba - Abajo: 20mm.  
Minimum distance between centers:  
Right - Left: 55mm.  
Top - Bottom: 20mm.


**EMBUTICIONES REDONDAS  
ROUNDED EMBOSSED**
**1E. R06**

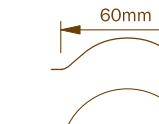
Distancia mínima  
entre centros: 35mm.  
Minimum distance  
between centers: 35mm.

**2E. R15**

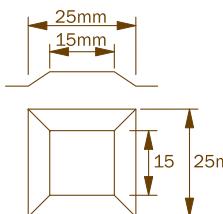
Distancia mínima  
entre centros: 40mm.  
Minimum distance  
between centers: 40mm.

**3E. R40**

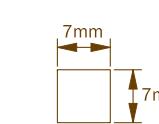
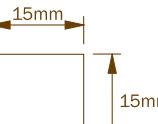
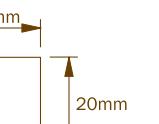
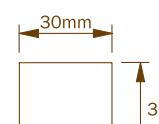
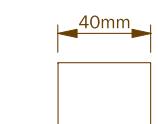
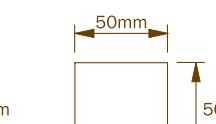
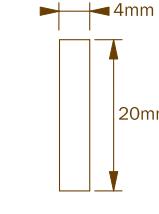
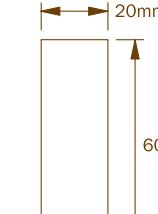
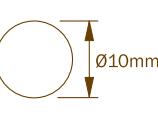
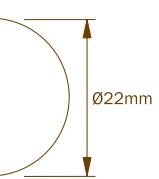
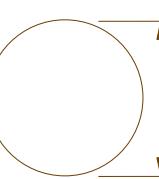
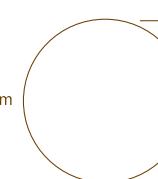
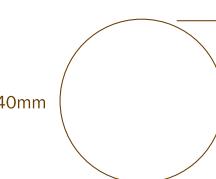
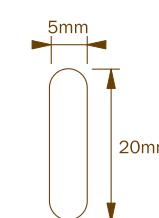
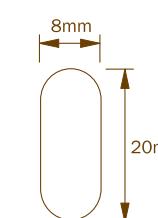
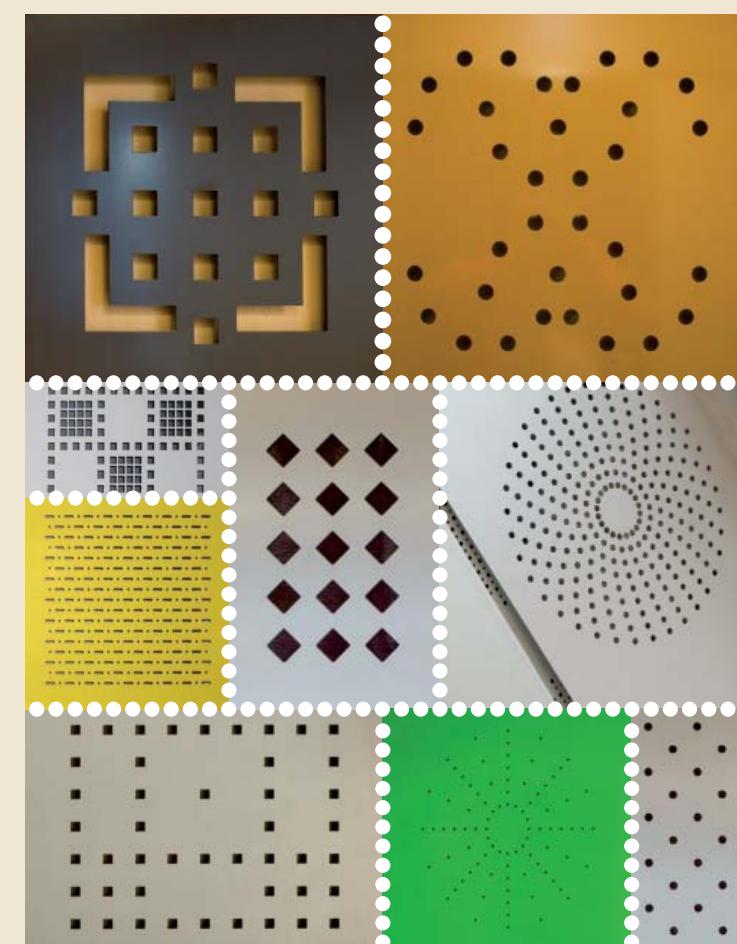
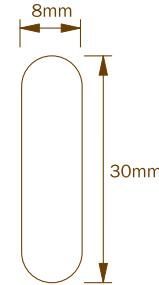
Distancia mínima  
entre centros: 60mm.  
Minimum distance  
between centers: 60mm.

**4E. R60**

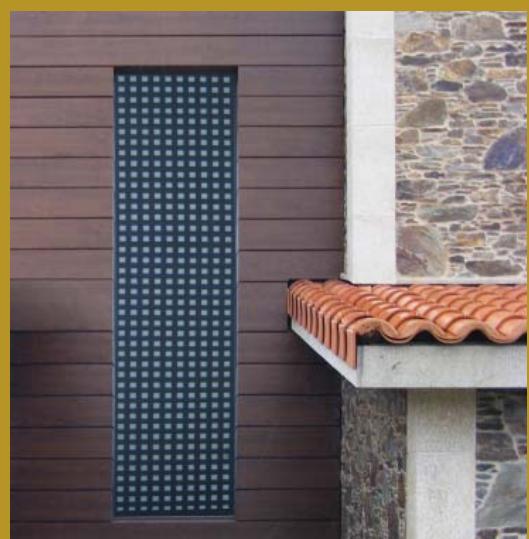
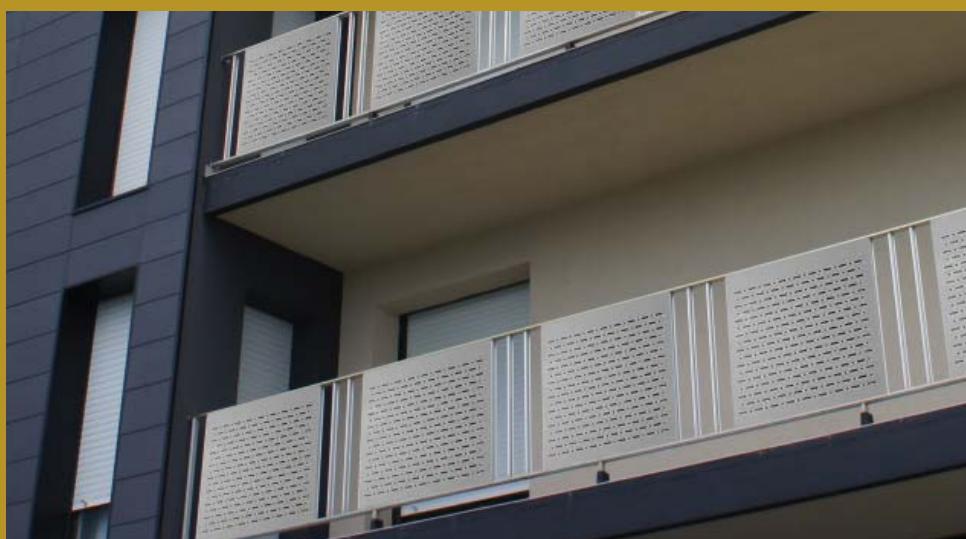
Distancia mínima  
entre centros: 90mm.  
Minimum distance  
between centers: 90mm.

**EMBUTICIONES CUADRADAS  
SQUARED EMBOSSED**
**5E. C25**

Distancia mínima  
entre centros: 50mm.  
Minimum distance  
between centers: 50mm.


**PERFORACIONES CUADRADAS  
SQUARED DRILLING**
**1P. C07/07****2P. C15/15****3P. C20/20****4P. C30/30****5P. C40/40****6P. C50/50**
**PERFORACIONES RECTÁNGULARES  
RECTANGULAR DRILLING**
**7P. RT20/04****8P. RT60/20****9P. RT80/05**
**PERFORACIONES REDONDAS  
ROUNDED DRILLING**
**10P. RD02****11P. RD03****12P. RD05****13P. RD06****14P. RD08****15P. RD10****16P. RD22****17P. RD24****18P. RD40****19P. RD50**
**PERFORACIONES COLIOSOS  
COLIOSOS DRILLING**
**20P. CO20/05****21P. CO20/08****22P. CO30/08**

SL CITY



 GRUPOALUMISAN

 SISTEMAS ALUMISAN  
TUBOS Y CHAPAS DE ALUMINIO

 GALPER  
SISTEMAS DE PERSIANAS

 ALUMISAN ASISTENCIA  
SISTEMAS DE MECANIZACIONES Y SERVICIOS DE CALIDAD

 MECANIZADOS METÁLICOS  
DEFORMACIÓN Y MECANIZACIÓN DE CHAPA

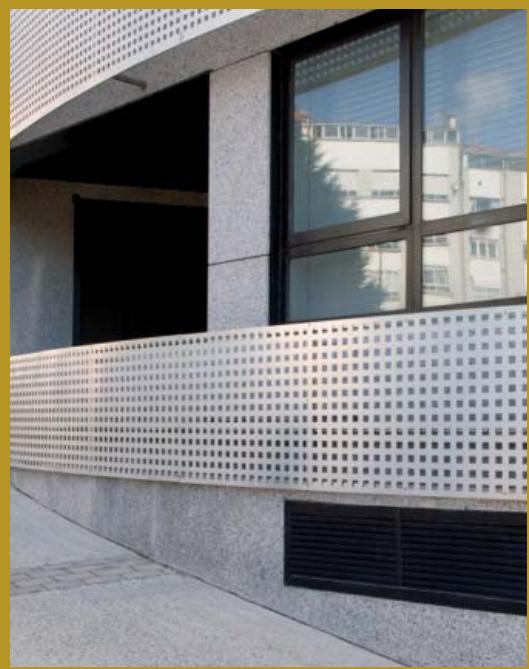
 DISCOGA  
MAQUINARIA Y SUMINISTROS INDUSTRIALES

 DecoLAP  
SISTEMAS DE LAMINACIÓN

 NEOPLAK

SL CITY

SINGULAR



www.alumisan.com informacion@alumisan.com  
T 0034 981 562 690 | F 0034 900 720 418

© 2015. Grupo Alumisan. Todos los derechos reservados. All rights reserved.

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification  
Nº ES045102-1



 asefave