

PANEL COMPOSITE NEOPLAK

CARACTERÍSTICAS

Es un producto basado en un **panel composite de aluminio con núcleo mineral recubierto con pvc** apto para arquitectura, decoración y diversas aplicaciones industriales, tanto en el interior como en el exterior. Transmite tanto la calidez y textura de la madera como la frialdad y dureza de los metales, con las ventajas propias de los paneles LARSON®, que destacan por la planimetría del producto.

La **textura exterior se compone de un folio decorativo de alta calidad y resistencia a la intemperie. Con un tratamiento de color que refleja el 80% de la radiación de la luz solar y reduce el calentamiento de la superficie, prolonga así su vida útil.**

El panel facilita la realización de acabados a partir de una sola pieza, gracias a la posibilidad de transformación y posterior plegado de la misma. Eliminando así entrecalles innecesarias y permitiendo la obtención de fachadas ligeras arquitectónicas, ventiladas o estancas, según las características de cada edificio.

NÚCLEO FR

Planicidad, ligereza y resistencia al fuego, son las tres características que hacen que el panel NEOPLAK se adapte a las máximas exigencias de seguridad contra el fuego que marca el código Técnico de la Edificación con una clasificación B-s1, d0. Las prestaciones del núcleo mineral responden a los requerimientos para seguridad en caso de incendio con referencia a revestimiento y envolventes de fachadas en sus diferentes sistemas de montaje.

VENTAJAS

>> **Fácil mantenimiento de fachadas.** Los paneles tan sólo precisan de una limpieza con agua y jabón neutro para lucir como el primer día. No utilizar productos ácidos ni abrasivos ya que estos pueden atacar la capa de protección acrílica afeando el color e incluso puede provocar deslaminación del acabado de PVC.

>> **Fácil rehabilitación de fachadas.** Reduce al mínimo los tiempos de actuación y molestias. Es un sistema limpio, rápido y silencioso. Evita la sustitución del cerramiento original, ya que los nuevos paneles actúan como pantalla para evitar desprendimientos y posibles problemas de humedades.

>> **Mayor estética y calidad.** Nuestros paneles permiten su adaptabilidad a cualquier tipo de proyecto. Excelente formabilidad, admiten el plegado, curvado y perforado. Aunado con la amplia gama de acabados complementa la versatilidad de cualquier producto.

>> **Mayor aislamiento térmico y acústico.** Con una fachada ventilada se evitan puentes térmicos y acústicos, mejorando la impermeabilidad e incluso la traspiración. La fachada puede conllevar más del 50% de las pérdidas energéticas de un edificio que, bien aislado, puede generar un ahorro del 50% del consumo en calefacción y refrigeración.

>> **Mayor durabilidad.** La resistencia a la corrosión del panel composite proporciona la flexibilidad de diseño fundamental y el rendimiento a largo plazo exigido por casi cualquier aplicación comercial. Resistencia excepcional en relación al peso, planicidad arquitectónica extrema, y un medio rentable de alcanzar los criterios de diseño que no sería posible ni física ni económicamente posible con otros materiales de construcción de fachada

Esta combinación de beneficios puede realzar su proyecto más imaginativo, y ayudar a mantener su apariencia mucho tiempo después de la finalización.