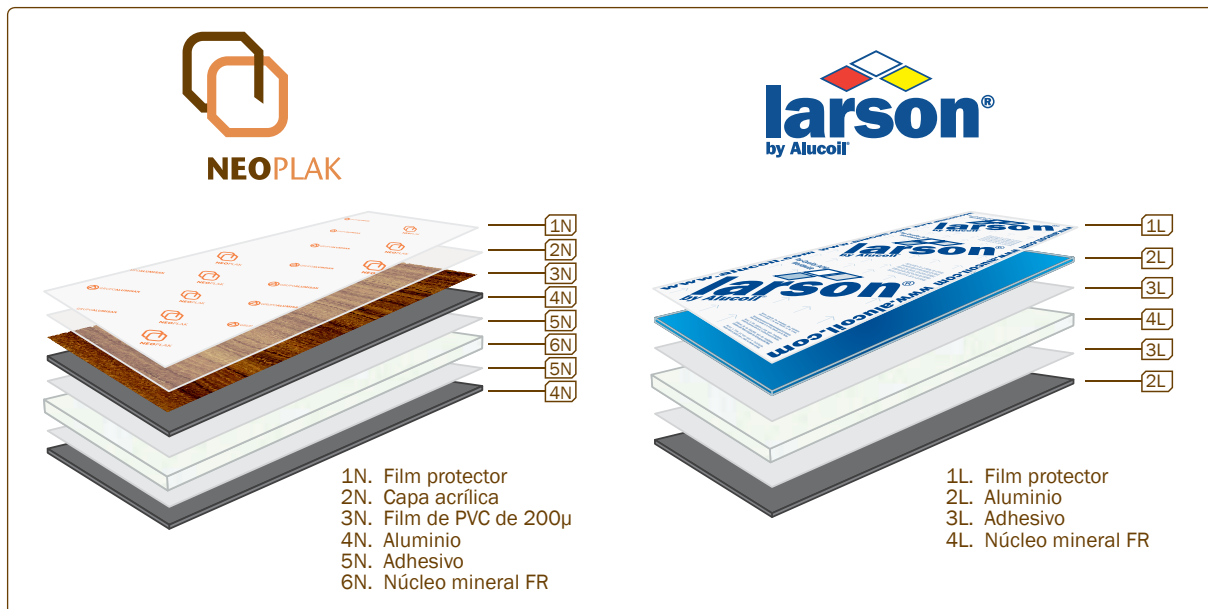


NUESTRAS MARCAS



COMPOSICIÓN

Larson® es un producto para la ejecución de fachadas arquitectónicas ventiladas, formado por dos láminas de aluminio de aleación marina 5005, unidas por un núcleo de resinas termoplásticas (PE) o mineral (FR). El lacado de la cara vista se realiza en calidad PVdF Bicapa 70% kynar 500 con Primer Coastal de 31 micras de espesor total, y la cara interior se suministra protegida con un primer que multiplica la vida útil del panel.

El avanzado proceso de fabricación, muy por encima de las normas internacionales, permite garantizar la no deslaminación del panel, ofreciendo además una extraordinaria capacidad para el mecanizado, perforado, plegado y curvado.

A la seguridad de elegir un gran producto, diseñado para resistir los ambientes más agresivos, se une la más amplia gama de acabados del mercado con colores sólidos, metalizados, texturados, maderas, tornasolados, rales, imitaciones, espejos, anti-graffitis...

PRIMER COASTAL

NUEVO PVdF 2Capas con Primer® Coastal de Alucoil

Consiste en un Primer especial para ambientes agresivos que otorga un espesor total de pintura de 31 micras y se aplica en combinación con un 70% PVdF Kynar 500. Fijada además sobre una aleación marina como la 5005-H22, multiplica la vida útil del panel.

Protege especialmente bordes y puntos de plegado, los más delicados en entornos marinos. Permite dar una garantía por encima de 10 años para proyectos en primera línea de costa, eliminando la posibilidad de ampollamiento o deslaminación de la pintura en ambientes marinos, sin necesidad de recurrir a un PVdF Tricapa.

NÚCLEO FR

Larson FR, con clasificación al fuego Bs1d0 gracias a su núcleo mineral, se adapta a las máximas exigencias de seguridad contra el fuego que marca el Código Técnico de Edificación (CTE) en caso de incendio para revestimientos y envolventes de fachadas en sus diferentes sistemas de montaje.

GRUPO ALUMISAN es el único distribuidor nacional con todo su stock de paneles con núcleo FR, con lo que puede tener la seguridad de que su proyecto cumplirá CTE en todos los supuestos.

Planicidad, ligereza y resistencia al fuego. Tres características que se hacen realidad en un producto desarrollado por el Departamento de I+D+i de Alucoil en Miranda de Ebro (Burgos).



NUCLEO FR
B-s1, d0