

PANEL COMPOSITE **RedBOND**

CARACTERÍSTICAS

El panel composite de aluminio RedBOND es un panel con propiedades excepcionales para aplicaciones como impresión de fotografías, decoración de interiores de edificios comerciales o de hostelería, así como para soportes publicitarios tanto para interiores como exteriores. Sus altas prestaciones de imprimabilidad y corte, hace que RedBOND sea un material perfecto para infinidad de aplicaciones. RedBOND es un material que materializa cualquier idea surgida de la imaginación.

VENTAJAS

Protección
Fácil impresión
Planicidad y rigidez
Extra ligero y duradero
Resistente a condiciones externas
Capa de poliéster resistente a los rayos UV

APLICACIONES

Rótulos
Letreros
Señalización
Imagen corporativa
Cuadros decorativos
Protección zonas baños y cocina
Señalización para interior y exterior

MEDIDAS Y ACABADOS EN STOCK

ESPESOR	LARGO	ANCHO	OBSERVACIONES
2,0 mm	2.500	1.500	bicolor Blanco/ Silver
2,0 mm	3.050	1.500	bicolor Blanco/ Silver
2,0 mm	4.050	1.500	bicolor Blanco/ Silver
3,0 mm	2.500	1.500	bicolor Blanco/ Silver
3,0 mm	3.050	1.500	bicolor Blanco/ Silver
3,0 mm	4.050	1.500	bicolor Blanco/ Silver
3,0 mm	4.050	1.500	bicolor Blanco/ Negro Mate

Consultar pedido mínimo y disponibilidad de otros acabados y medidas.

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES	
Espesor total del panel (mm)	2,00 / 3,00
Espesor del aluminio (mm)	0,18
Peso del panel (kg/m ²)	3,40
Ancho estándar (mm)	1.000 / 1.250 / 1.500
Longitud estándar (mm)	2.000 / 2.500 / 3.050 / 4.050
Longitud mínima/máxima (mm)	2.000 / 6.000
Tolerancia espesor (mm)	+0,20
Tolerancia ancho (mm)	+2,50
Tolerancia largo (mm)	+10,00
Tolerancia diagonales (mm)	±5,00
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Momento de inercia (cm ⁴ /m) DIN 53293	0,0518
Rigidez (KNcm ² /m) DIN 53293	363
Módulo de Resistencia (cm ³ /m) DIN 53293	0,35
Resistencia Térmica (m ² K/w) UNE 92-202-89	0,0745
Conductividad Térmica K (w/mk) UNE 92-202-89	0,207
Expansión térmica lineal (mm/m en Δ 100°C)	2,4
Resistencia a temperatura (°C)	[-50 , +90]
Clasificación al fuego UNE 23727	M1
ESPECIFICACIONES DEL ALUMINIO	
Carga a la rotura (MPa) EN 546-2/EN 485-2	160 < Rm < 220
Límite Elástico (MPa) EN 546-2/EN 485-2	Rp > 145
Alargamiento (%) EN 546-2/EN 485-2	A ₅₀ >1
Módulo elástico (MPa) EN 546-2/EN 485-2	70.000
ESPECIFICACIONES DE LA LACA	
Naturaleza de la laca	Poliéster
Polimerización EN 13523-11	> 100 DR
Dureza lápiz EN 13523-4	≥ F
Resistencia a Impacto EN ISO 6272-1	100%
Adherencia EN ISO 2409	> 75%
Plegado EN 13526-7	≤ 1T
Resistencia a ensayo de cámara de niebla salina (1.000 horas) EN I1396	
Índice de corrosión	2
Índice UV	2
Clase	1
Resistencia a ensayo QUV-B (500 horas) EN 13523-19	
Retención de brillo	≥ 30%
ΔE	≤ 5

Todo los productos RedBOND están exentos de cromo y sus derivados de forma que son respetuoso 100% con el medio ambiente de acuerdo a las normativas europeas más exigentes.

Los paneles composite de RedBOND están fabricados con materias primas europeas, proveedores europeos que usan compuestos químicos sometidos a registro y evaluación de normativa REACH (Registro, autorización y restricción de sustancias químicas)